vinetur

Tecnobarricas presenta en Enoforum 2026 una tecnología para fabricar barricas con oxigenación controlada y homogénea

El proyecto desarrolla un sistema no destructivo capaz de predecir características de la duela a través de visión e inteligencia artificial

viernes 19 de junio de 2026

ESCRITO POR CESEFOR


Grupo Operativo
tecnobarricas
Soluciones tecnológicas para la fabricación de barricas con características homogéneas y tasa de oxigenación (OTR) conocida
Gonzalo Caballé
Gonzalo
CABALLÉ
Enoforum

El proyecto Tecnobarricas ha participado en Enoforum 2026 con la presentación, de la mano de Gonzalo Caballé, coordinador técnico del Grupo Operativo desde Fundación Cesefor, de una innovadora tecnología orientada a fabricar barricas con características más homogéneas y una tasa de oxigenación (OTR) conocida, un factor clave en la evolución del vino durante la crianza. Según se expuso en la feria, el oxígeno influye directamente en el color, la estabilidad aromática, la astringencia y los tiempos de envejecimiento del vino.

La propuesta del proyecto se basa en un sistema no destructivo capaz de predecir el OTR de cada duela a partir de su anatomía, mediante visión artificial e inteligencia artificial. La tecnología, desarrollada a partir de investigaciones de la Universidad de Valladolid (UVaMOX), analiza parámetros anatómicos de la madera para clasificar las duelas antes de construir la barrica y lograr conjuntos más homogéneos.

Durante la ponencia, explicó que la máquina industrial ya está operando en condiciones reales en la tonelería INTONA, clasificando duelas en tiempos compatibles con la producción industrial. Los ensayos preliminares muestran que el sistema permite diferenciar de forma consistente tres rangos de OTR —alta, media y baja—, reforzando la hipótesis de que la oxigenación de una barrica puede predecirse desde la propia madera.

El siguiente paso del proyecto será validar el impacto enológico en bodega, mediante la elaboración de barricas homogéneas para la crianza de vinos de Garnacha, Tempranillo y Verdejo en Bodega Ramón Bilbao, con el objetivo de avanzar hacia crianzas más predecibles y adaptadas a cada vino y añada.

El grupo operativo GO TECNOBARRICAS ha recibido para su proyecto de innovación una subvención de 590.534,53 €. El importe del proyecto es financiado al 80% con fondos procedentes del Fondo Europeo Agrícola de Desarrollo Rural (FEADER) y 20 % por el Ministerio de Agricultura, Pesca y Alimentación, tal como se establece en el Real Decreto 366/2023, de 17 de mayo.


Grupo Operativo
tecnobarricas
Soluciones tecnológicas para la fabricación de barricas con características homogéneas y tasa de oxigenación (OTR) conocida
Gonzalo Caballé
Fundación Cesefor - Coordinador técnico del Grupo Operativo
Gonzalo
CABALLÉ